

ÉTUDE DE TEMPS SUR UN POSTE DE CHARGE DU DÉPARTEMENT DE SOUDURE ACIER

Organisation



Stageline est une entreprise québécoise spécialisée dans la conception et la fabrication de scènes mobiles et modulaires. Reconnue comme un leader dans son domaine, elle fournit des solutions robustes et innovantes pour les festivals, concerts et événements majeurs. Son expertise repose sur l'ingénierie événementielle, la sécurité et la fiabilité de ses produits. La vision de Stageline met de l'avant l'innovation technique, la qualité de fabrication et la capacité à soutenir durablement l'industrie du spectacle vivant avec des équipements performants et sécuritaires.

Description



Dans le cadre du CCGP, Stageline mandate une équipe d'étudiants-consultants pour réaliser une étude de temps sur un poste de charge du département de soudure acier. La planification actuelle repose sur des temps moyens jamais révisés, ce qui limite l'identification des principales sources de gaspillage. Dans un élan d'amélioration continue, l'entreprise souhaite revoir ses processus et collecter des données fiables afin d'accroître sa capacité de production. Le mandat consiste à analyser le processus complet de fabrication du poste de charge, à dégager des constats et à proposer des projets concrets visant la réduction d'au moins 5% du temps de cycle et l'amélioration durable de l'efficacité opérationnelle.

Déroulement



Semaine 1 – 3 : Analyse de la situation initiale et familiarisation avec le logiciel

- Rencontrer les parties prenantes pour comprendre les objectifs du mandat et observer les processus actuels de la ligne de production.
- Revoir et comprendre les étapes les plus chronophages du poste de charge.
- Se familiariser avec l'application UMT+ et concevoir l'étude sur le logiciel.

Semaine 4 – 6 : Collecte et analyse des données de l'étude

- Recueillir, sur place, les données nécessaires à l'étude de temps lors d'observations.
- Traiter et analyser les données collectées grâce à l'application.
- Recenser les étapes critiques du processus et identifier les bloquants.

Semaine 7 – 10 : Recommandations et mise en forme

- Établir les constats généraux de l'étude de temps dans un rapport.
- Formuler des recommandations pour de futurs projets d'amélioration de la ligne de production.
- Identifier des pratiques innovantes du secteur.
- Rédiger le livrable final et élaborer le plan de mise en œuvre des recommandations.